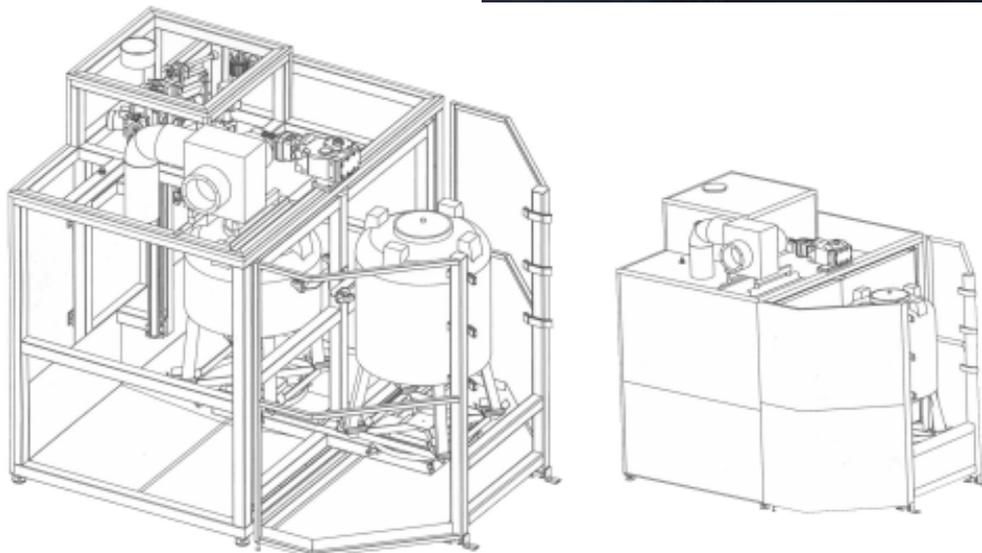


Außenreinigung von Transportbehältern— auch in der Lebensmittelindustrie

URACA

Die hohen Anforderungen an die Sauberkeit bei Transportbehältern in der Lebensmittelindustrie beschränkt sich heutzutage nicht nur auf den Innenbereich der Behälter, sondern es werden zunehmend auch erhöhte Anforderungen an die Sauberkeit der Außenflächen gestellt. Demzufolge war es nur konsequent, dass URACA für diese Anwendung eine Reinigungskabine konzipierte, die mit 800 bar und Heißwasser den Außenbereich der Behälter gründlich von Aufklebern und Verunreinigungen befreit. Die Anlage ist für Transportcontainer mit 1000 mm Durchmesser und Höhen von 1280 mm bis 1670 mm dimensioniert.



Die Reinigungsanlage besteht aus einem Hochdruckpumpenaggregat RS724E/800 und einer schallgedämmten Reinigungskabine. Vor der Reinigungskabine ist die Beladezone angeordnet, die durch eine Drehtür von der Kabine getrennt wird. Dieser Aufbau ermöglicht dem Bediener die Beschickung der Anlage mittels Hubwagen, während im Innern der Kabine die Hochdruckreinigung abläuft. Nach der Beladung wird am Bedienpult ein Reinigungsprogramm gestartet, wobei die Steuerung über Sensoren den geladenen Behältertyp ermittelt. Nach Abschluss der laufenden Reinigung wird der zu reinigende Behälter automatisch in die



Für eine schnelle und gründliche Außenreinigung der Behälter ist es notwendig, dass alle Geschwindigkeiten der Drehachsen im Programm einstellbar sind. Deshalb sind für jedes Programm individuelle Parameter für die Drehachsen wählbar. Dies ermöglicht dem Bediener je nach Verschmutzungsgrad des zu reinigenden Behälters die Intensität und somit auch die Reinigungsdauer durch bis zu 10 hinterlegte Reinigungsprogramme einzustellen. Der besondere Vorteil für den Anwender besteht darin, dass er hohe Stückzahlen bei einem optimalen Reinigungsergebnissen erzielt.

